

Roma, 29 gennaio 1999

**CIRCOLARE N. 21/1999****OGGETTO: TRIBUTI - TASSE AUTOMOBILISTICHE 1999.**

Anche quest'anno in tema di tasse automobilistiche sono intervenute rilevanti modifiche legislative.

Il decreto n.418/1998, attuativo della legge 449/97 di accompagnamento alla finanziaria '98, ha infatti trasferito alle regioni a statuto ordinario le competenze in materia di bollo auto in precedenza svolte dal Ministero delle Finanze, quali la riscossione, l'accertamento, il recupero, i rimborsi e il contenzioso (la competenza del Ministero rimane invece per le tasse applicate nelle regioni a statuto speciale).

L'effetto piu' immediato del trasferimento riguarda il versamento delle tasse che puo' avvenire attraverso piu' canali rispetto al passato. Fermo restando il versamento presso gli uffici postali, da quest'anno e' possibile rivolgersi anche alle tabaccherie e alle agenzie di pratiche automobilistiche appositamente abilitate. Per contro il pagamento presso gli uffici ACI puo' essere effettuato solo nelle regioni che hanno rinnovato la relativa convenzione con quell'ente (alla data del 25 gennaio solo Toscana e Lombardia lo hanno fatto).

**Termine di versamento** - Per permettere l'avvio delle nuove procedure di riscossione, le scadenze di pagamento sono state differite; in particolare il pagamento del bollo annuale per i veicoli adibiti al trasporto merci, normalmente scadente nel mese di febbraio, deve essere effettuato **dall'1 al 31 marzo** (D.M. 27.1.1999); le tasse fisse annuali per i carrelli adibiti al trasporto dei vagoni ferroviari, da pagare normalmente entro il mese di gennaio, devono essere versate dall'1 al 28 febbraio (D.M. 23.12.1998).

**Importi** - Per quanto riguarda gli importi delle tasse occorre distinguere a seconda del tipo di veicolo.

- **Autocarri di peso inferiore a 12 t - Rimorchi:** in tutte le regioni, gli importi delle tasse, determinati in base alla portata del veicolo, sono rimasti invariati rispetto allo scorso anno.
- **Trattori:** gli importi delle tasse, determinati in base alla potenza del trattore espressa in Kilowatt, sono rimasti invariati (lire 825/KW per pagamenti annuali e lire 850/KW per pagamenti frazionati), tranne che nella regione Emilia Romagna la quale ha introdotto un aumento del 10% (lire 907/KW per pagamenti annuali e lire 935/KW per pagamenti frazionati).
- **Autocarri di peso superiore a 12 t :** per effetto di un aggiornamento al valore dell'Ecu, gli importi delle tasse, diversificati in base al peso e al numero degli assi dell'autoveicolo, risultano lievemente aumentati rispetto agli importi del '98 (di media 5.000 lire); la regione Emilia Romagna ha inoltre applicato un aumento del 10%.
- **Complessi veicolari:** gli importi minimi, validi su tutto il territorio nazionale, per la tassazione dei complessi veicolari di peso superiore a 12 t sono stati aggiornati al valore dell'Ecu; si rammenta che qualora la somma degli importi dovuti sui singoli componenti del complesso fosse inferiore ai predetti limiti, e' dovuta l'integrazione dal proprietario del veicolo a motore.
- **Carrelli per il trasporto dei vagoni ferroviari:** le tasse, determinate in misura fissa, sono rimaste invariate rispetto allo scorso anno.
- **Pagamento cumulativo delle tasse sui rimorchi:** per la stipula delle convenzioni di pagamento cumulativo delle tasse sui rimorchi, le imprese interessate devono continuare a rivolgersi, come per il passato, alle ex intendenze di finanza.
- **Riduzione per sospensione pneumatica:** per gli autocarri e i complessi veicolari di peso superiore a 12 t dotati di sospensione pneumatica all'asse motore, le tasse sono determinate in misura ridotta; la riduzione si applica anche ai trattori muniti del predetto dispositivo.

**Modulistica** - Con decreto del Direttore del Dipartimento delle Entrate 7.1.1999 sono stati approvati i moduli per il versamento delle tasse presso gli uffici postali e presso le tabaccherie. In particolare presso gli uffici postali deve essere utilizzato il bollettino di colore rosso, mentre presso le tabaccherie il modulo "scheda B"; l'eventuale versamento dell'integrazione per complessi superiori a 12 t puo' essere effettuato

Per riferimenti confronta circ.re conf.le n.60/1998

FINE TESTO CIRCOLARE CONFETRA

TASSE AUTOMOBILISTICHE 1999  
AUTOVEICOLI E RIMORCHI ADIBITI AL TRASPORTO MERCI

TARIFFARIO SU BASE REGIONALE  
UMBRIA

AUTOCARRI CON PESO COMPLESSIVO INFERIORE A 12 T  
MOTOCARRI - MOTOFURGONI

| Portata          | 4 mesi  | 8 mesi  | 12 mesi   |
|------------------|---------|---------|-----------|
| Fino a q.li 4    | 17.000  | 33.000  | 48.000    |
| oltre 5 fino a 8 | 23.000  | 46.000  | 68.000    |
| " 9 " 10         | 30.000  | 60.000  | 87.000    |
| " 11 " 15        | 40.000  | 80.000  | 116.000   |
| " 16 " 20        | 56.000  | 113.000 | 164.000   |
| " 21 " 25        | 73.000  | 146.000 | 213.000   |
| " 26 " 30        | 90.000  | 179.000 | 261.000   |
| " 31 " 35        | 106.000 | 213.000 | 309.000   |
| " 36 " 40        | 123.000 | 246.000 | 358.000   |
| " 41 " 45        | 140.000 | 279.000 | 406.000   |
| " 46 " 50        | 156.000 | 312.000 | 454.000   |
| " 51 " 60        | 173.000 | 345.000 | 503.000   |
| " 61 " 70        | 193.000 | 385.000 | 561.000   |
| " 71 " 80        | 213.000 | 425.000 | 619.000   |
| " 81 " 90        | 239.000 | 478.000 | 696.000   |
| " 91 " 100       | 272.000 | 545.000 | 793.000   |
| " 101 " 110      | 306.000 | 611.000 | 889.000   |
| " 111 " 119      | 349.000 | 698.000 | 1.015.000 |

# *RIMORCHI*

| <i>Portata</i>          | <i>4 mesi</i>  | <i>8 mesi</i>  | <i>12 mesi</i>   |
|-------------------------|----------------|----------------|------------------|
| <i>Fino a q.li 4</i>    | <i>18.000</i>  | <i>37.000</i>  | <i>53.000</i>    |
| <i>oltre 5 fino a 8</i> | <i>26.000</i>  | <i>51.000</i>  | <i>74.000</i>    |
| <i>" 9 " 10</i>         | <i>33.000</i>  | <i>66.000</i>  | <i>96.000</i>    |
| <i>" 11 " 15</i>        | <i>44.000</i>  | <i>88.000</i>  | <i>128.000</i>   |
| <i>" 16 " 20</i>        | <i>62.000</i>  | <i>124.000</i> | <i>180.000</i>   |
| <i>" 21 " 25</i>        | <i>80.000</i>  | <i>159.000</i> | <i>232.000</i>   |
| <i>" 26 " 30</i>        | <i>98.000</i>  | <i>197.000</i> | <i>286.000</i>   |
| <i>" 31 " 35</i>        | <i>117.000</i> | <i>234.000</i> | <i>340.000</i>   |
| <i>" 36 " 40</i>        | <i>135.000</i> | <i>270.000</i> | <i>392.000</i>   |
| <i>" 41 " 45</i>        | <i>153.000</i> | <i>306.000</i> | <i>445.000</i>   |
| <i>" 46 " 50</i>        | <i>171.000</i> | <i>343.000</i> | <i>499.000</i>   |
| <i>" 51 " 60</i>        | <i>190.000</i> | <i>380.000</i> | <i>553.000</i>   |
| <i>" 61 " 70</i>        | <i>212.000</i> | <i>424.000</i> | <i>617.000</i>   |
| <i>" 71 " 80</i>        | <i>233.000</i> | <i>465.000</i> | <i>677.000</i>   |
| <i>" 81 " 90</i>        | <i>262.000</i> | <i>525.000</i> | <i>764.000</i>   |
| <i>" 91 " 100</i>       | <i>299.000</i> | <i>598.000</i> | <i>870.000</i>   |
| <i>" 101 " 110</i>      | <i>332.000</i> | <i>664.000</i> | <i>967.000</i>   |
| <i>OLTRE 110 q.li</i>   | <i>379.000</i> | <i>757.000</i> | <i>1.102.000</i> |



**AUTOCARRI DI PESO COMPLESSIVO A PIENO CARICO PARI O SUPERIORE A 12 TONNELLATE**  
(pesi in tonnellate)

|        | 2 assi             |             | 3 assi             |             | 4 o piu' assi      |             | importo annuo                            |                                            | importo mensile                          |                                            |
|--------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Classe | pari o superiore a | inferiore a | pari o superiore a | inferiore a | pari o superiore a | Inferiore a | Con sospensione pneumatica o equivalente | Senza sospensione pneumatica o equivalente | Con sospensione pneumatica o equivalente | Senza sospensione pneumatica o equivalente |
| 1      | 12                 | 15          | 15                 | 19          |                    |             | 484.000                                  | 606.000                                    | 41.609                                   | 52.054                                     |
| 2      |                    |             | 19                 | 21          | 23                 | 25          | 541.000                                  | 676.000                                    | 46.443                                   | 58.097                                     |
| 3      |                    |             | 21                 | 23          | 25                 | 27          | 597.000                                  | 746.000                                    | 51.277                                   | 64.084                                     |
| 4      | 15                 |             |                    |             |                    |             | 670.000                                  | 838.000                                    | 57.579                                   | 71.995                                     |
| 5      |                    |             | 23                 |             |                    |             | 765.000                                  | 956.000                                    | 65.694                                   | 82.096                                     |
| 6      |                    |             |                    |             | 27                 | 29          | 857.000                                  | 1.071.000                                  | 73.636                                   | 92.023                                     |
| 7      |                    |             |                    |             | 29                 |             | 999.000                                  | 1.248.000                                  | 85.807                                   | 107.216                                    |

TRATTORI: IMPORTO ANNUALE L. 825 AL KW  
IMPORTO PERIODI INFERIORI ALL'ANNO L. 850 AL KW

CARRELLI PER TRASPORTO VAGONI FERROVIARI: (TASSE FISSE: CODICE 33) L. 40.000 ANNUE



MOLISE

AUTOCARRI CON PESO COMPLESSIVO INFERIORE A 12 T  
MOTOCARRI - MOTOFURGONI

| Portata          | 4 mesi  | 8 mesi  | 12 mesi |
|------------------|---------|---------|---------|
| Fino a q.li 4    | 13.000  | 26.000  | 38.000  |
| oltre 5 fino a 8 | 18.000  | 37.000  | 54.000  |
| " 9 " 10         | 24.000  | 47.000  | 69.000  |
| " 11 " 15        | 32.000  | 63.000  | 92.000  |
| " 16 " 20        | 45.000  | 89.000  | 130.000 |
| " 21 " 25        | 58.000  | 116.000 | 168.000 |
| " 26 " 30        | 71.000  | 142.000 | 207.000 |
| " 31 " 35        | 84.000  | 168.000 | 245.000 |
| " 36 " 40        | 97.000  | 195.000 | 283.000 |
| " 41 " 45        | 110.000 | 221.000 | 321.000 |
| " 46 " 50        | 124.000 | 247.000 | 360.000 |
| " 51 " 60        | 137.000 | 274.000 | 398.000 |
| " 61 " 70        | 153.000 | 305.000 | 444.000 |
| " 71 " 80        | 168.000 | 337.000 | 490.000 |
| " 81 " 90        | 189.000 | 379.000 | 551.000 |
| " 91 " 100       | 216.000 | 431.000 | 628.000 |
| " 101 " 110      | 242.000 | 484.000 | 704.000 |
| " 111 " 119      | 276.000 | 552.000 | 804.000 |

# *RIMORCHI*

| <i>Portata</i>          | <i>4 mesi</i>  | <i>8 mesi</i>  | <i>12 mesi</i> |
|-------------------------|----------------|----------------|----------------|
| <i>Fino a q.li 4</i>    | <i>14.000</i>  | <i>29.000</i>  | <i>42.000</i>  |
| <i>oltre 5 fino a 8</i> | <i>20.000</i>  | <i>41.000</i>  | <i>59.000</i>  |
| <i>" 9 " 10</i>         | <i>26.000</i>  | <i>52.000</i>  | <i>76.000</i>  |
| <i>" 11 " 15</i>        | <i>35.000</i>  | <i>69.000</i>  | <i>101.000</i> |
| <i>" 16 " 20</i>        | <i>49.000</i>  | <i>98.000</i>  | <i>142.000</i> |
| <i>" 21 " 25</i>        | <i>63.000</i>  | <i>126.000</i> | <i>184.000</i> |
| <i>" 26 " 30</i>        | <i>78.000</i>  | <i>156.000</i> | <i>227.000</i> |
| <i>" 31 " 35</i>        | <i>93.000</i>  | <i>185.000</i> | <i>269.000</i> |
| <i>" 36 " 40</i>        | <i>107.000</i> | <i>214.000</i> | <i>311.000</i> |
| <i>" 41 " 45</i>        | <i>121.000</i> | <i>242.000</i> | <i>352.000</i> |
| <i>" 46 " 50</i>        | <i>136.000</i> | <i>271.000</i> | <i>395.000</i> |
| <i>" 51 " 60</i>        | <i>150.000</i> | <i>301.000</i> | <i>438.000</i> |
| <i>" 61 " 70</i>        | <i>168.000</i> | <i>336.000</i> | <i>488.000</i> |
| <i>" 71 " 80</i>        | <i>184.000</i> | <i>368.000</i> | <i>536.000</i> |
| <i>" 81 " 90</i>        | <i>208.000</i> | <i>416.000</i> | <i>605.000</i> |
| <i>" 91 " 100</i>       | <i>237.000</i> | <i>473.000</i> | <i>689.000</i> |
| <i>" 101 " 110</i>      | <i>263.000</i> | <i>526.000</i> | <i>765.000</i> |
| <i>OLTRE 110 q.li</i>   | <i>300.000</i> | <i>600.000</i> | <i>873.000</i> |



**AUTOCARRI DI PESO COMPLESSIVO A PIENO CARICO PARI O SUPERIORE A 12 TONNELLATE**  
(pesi in tonnellate)

|        | 2 assi             |             | 3 assi             |             | 4 o piu' assi      |             | importo annuo                            |                                            | importo mensile                          |                                            |
|--------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Classe | pari o superiore a | inferiore a | pari o superiore a | inferiore a | pari o superiore a | inferiore a | Con sospensione pneumatica o equivalente | Senza sospensione pneumatica o equivalente | Con sospensione pneumatica o equivalente | Senza sospensione pneumatica o equivalente |
| 1      | 12                 | 15          | 15                 | 19          |                    |             | 368.000                                  | 460.000                                    | 31.595                                   | 39.537                                     |
| 2      |                    |             | 19                 | 21          | 23                 | 25          | 411.000                                  | 513.000                                    | 35.307                                   | 44.112                                     |
| 3      |                    |             | 21                 | 23          | 25                 | 27          | 453.000                                  | 567.000                                    | 38.933                                   | 48.688                                     |
| 4      | 15                 |             |                    |             |                    |             | 509.000                                  | 637.000                                    | 43.767                                   | 54.730                                     |
| 5      |                    |             | 23                 |             |                    |             | 616.000                                  | 770.000                                    | 52.917                                   | 66.126                                     |
| 6      |                    |             |                    |             | 27                 | 29          | 651.000                                  | 814.000                                    | 55.939                                   | 69.924                                     |
| 7      |                    |             |                    |             | 29                 |             | 959.000                                  | 1.198.000                                  | 82.355                                   | 102.900                                    |

TRATTORI: IMPORTO ANNUALE L. 825 AL KW  
IMPORTO PERIODI INFERIORI ALL'ANNO L. 850 AL KW

CARRELLI PER TRASPORTO VAGONI FERROVIARI: (TASSE FISSE: CODICE 33) L. 37.000 ANNUE



**AUTOCARRI CON PESO COMPLESSIVO INFERIORE A 12 T**  
**MOTOCARRI - MOTOFURGONI**

| <i>Portata</i>          | <i>4 mesi</i>  | <i>8 mesi</i>  | <i>12 mesi</i>   |
|-------------------------|----------------|----------------|------------------|
| <i>Fino a q.li 4</i>    | <i>17.000</i>  | <i>33.000</i>  | <i>48.000</i>    |
| <i>oltre 5 fino a 8</i> | <i>23.000</i>  | <i>46.000</i>  | <i>67.000</i>    |
| <i>" 9 " 10</i>         | <i>30.000</i>  | <i>59.000</i>  | <i>87.000</i>    |
| <i>" 11 " 15</i>        | <i>40.000</i>  | <i>79.000</i>  | <i>115.000</i>   |
| <i>" 16 " 20</i>        | <i>56.000</i>  | <i>112.000</i> | <i>164.000</i>   |
| <i>" 21 " 25</i>        | <i>73.000</i>  | <i>145.000</i> | <i>212.000</i>   |
| <i>" 26 " 30</i>        | <i>89.000</i>  | <i>178.000</i> | <i>260.000</i>   |
| <i>" 31 " 35</i>        | <i>106.000</i> | <i>212.000</i> | <i>308.000</i>   |
| <i>" 36 " 40</i>        | <i>122.000</i> | <i>245.000</i> | <i>356.000</i>   |
| <i>" 41 " 45</i>        | <i>139.000</i> | <i>278.000</i> | <i>404.000</i>   |
| <i>" 46 " 50</i>        | <i>155.000</i> | <i>311.000</i> | <i>452.000</i>   |
| <i>" 51 " 60</i>        | <i>172.000</i> | <i>344.000</i> | <i>500.000</i>   |
| <i>" 61 " 70</i>        | <i>192.000</i> | <i>383.000</i> | <i>558.000</i>   |
| <i>" 71 " 80</i>        | <i>212.000</i> | <i>423.000</i> | <i>616.000</i>   |
| <i>" 81 " 90</i>        | <i>238.000</i> | <i>476.000</i> | <i>693.000</i>   |
| <i>" 91 " 100</i>       | <i>271.000</i> | <i>542.000</i> | <i>789.000</i>   |
| <i>" 101 " 110</i>      | <i>304.000</i> | <i>608.000</i> | <i>885.000</i>   |
| <i>" 111 " 119</i>      | <i>347.000</i> | <i>694.000</i> | <i>1.010.000</i> |

*RIMORCHI*

| <i>Portata</i>          | <i>4 mesi</i>  | <i>8 mesi</i>  | <i>12 mesi</i>   |
|-------------------------|----------------|----------------|------------------|
| <i>Fino a q.li 4</i>    | <i>18.000</i>  | <i>36.000</i>  | <i>53.000</i>    |
| <i>oltre 5 fino a 8</i> | <i>25.000</i>  | <i>51.000</i>  | <i>74.000</i>    |
| <i>" 9 " 10</i>         | <i>33.000</i>  | <i>65.000</i>  | <i>95.000</i>    |
| <i>" 11 " 15</i>        | <i>44.000</i>  | <i>87.000</i>  | <i>127.000</i>   |
| <i>" 16 " 20</i>        | <i>61.000</i>  | <i>123.000</i> | <i>179.000</i>   |
| <i>" 21 " 25</i>        | <i>79.000</i>  | <i>159.000</i> | <i>231.000</i>   |
| <i>" 26 " 30</i>        | <i>98.000</i>  | <i>196.000</i> | <i>285.000</i>   |
| <i>" 31 " 35</i>        | <i>116.000</i> | <i>233.000</i> | <i>339.000</i>   |
| <i>" 36 " 40</i>        | <i>134.000</i> | <i>268.000</i> | <i>391.000</i>   |
| <i>" 41 " 45</i>        | <i>152.000</i> | <i>304.000</i> | <i>442.000</i>   |
| <i>" 46 " 50</i>        | <i>171.000</i> | <i>341.000</i> | <i>496.000</i>   |
| <i>" 51 " 60</i>        | <i>189.000</i> | <i>378.000</i> | <i>550.000</i>   |
| <i>" 61 " 70</i>        | <i>211.000</i> | <i>422.000</i> | <i>614.000</i>   |
| <i>" 71 " 80</i>        | <i>231.000</i> | <i>463.000</i> | <i>673.000</i>   |
| <i>" 81 " 90</i>        | <i>261.000</i> | <i>522.000</i> | <i>760.000</i>   |
| <i>" 91 " 100</i>       | <i>297.000</i> | <i>595.000</i> | <i>866.000</i>   |
| <i>" 101 " 110</i>      | <i>331.000</i> | <i>661.000</i> | <i>962.000</i>   |
| <i>OLTRE 110 q.li</i>   | <i>377.000</i> | <i>754.000</i> | <i>1.097.000</i> |

**AUTOCARRI DI PESO COMPLESSIVO A PIENO CARICO PARI O SUPERIORE A 12 TONNELLATE**  
(pesi in tonnellate)

|        | 2 assi             |             | 3 assi             |             | 4 o piu' assi      |             | importo annuo                            |                                            | importo mensile                          |                                            |
|--------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Classe | pari o superiore a | inferiore a | pari o superiore a | inferiore a | pari o superiore a | inferiore a | Con sospensione pneumatica o equivalente | Senza sospensione pneumatica o equivalente | Con sospensione pneumatica o equivalente | Senza sospensione pneumatica o equivalente |
| 1      | 12                 | 15          | 15                 | 19          |                    |             | 478.000                                  | 598.000                                    | 41.090                                   | 51.364                                     |
| 2      |                    |             | 19                 | 21          | 23                 | 25          | 534.000                                  | 667.000                                    | 45.839                                   | 57.320                                     |
| 3      |                    |             | 21                 | 23          | 25                 | 27          | 589.000                                  | 737.000                                    | 50.587                                   | 63.277                                     |
| 4      | 15                 |             |                    |             |                    |             | 663.000                                  | 829.000                                    | 56.975                                   | 71.218                                     |
| 5      |                    |             | 23                 |             |                    |             | 755.000                                  | 944.000                                    | 64.831                                   | 81.060                                     |
| 6      |                    |             |                    |             | 27                 | 29          | 846.000                                  | 1.058.000                                  | 72.686                                   | 90.901                                     |
| 7      |                    |             |                    |             | 29                 |             | 991.000                                  | 1.239.000                                  | 85.117                                   | 106.440                                    |

TRATTORI: IMPORTO ANNUALE L.825 AL KW  
IMPORTO PERIODI INFERIORI ALL'ANNO L. 850 AL KW

CARRELLI PER TRASPORTO VAGONI FERROVIARI: (TASSE FISSE: CODICE 33) L. 37.000 ANNUE



EMILIA ROMAGNA

AUTOCARRI CON PESO COMPLESSIVO INFERIORE A 12 T  
MOTOCARRI - MOTOFURGONI

| Portata          | 4 mesi  | 8 mesi  | 12 mesi   |
|------------------|---------|---------|-----------|
| Fino a q.li 4    | 17.000  | 33.000  | 49.000    |
| oltre 5 fino a 8 | 23.000  | 47.000  | 68.000    |
| " 9 " 10         | 30.000  | 60.000  | 87.000    |
| " 11 " 15        | 40.000  | 80.000  | 116.000   |
| " 16 " 20        | 57.000  | 113.000 | 165.000   |
| " 21 " 25        | 73.000  | 147.000 | 214.000   |
| " 26 " 30        | 90.000  | 180.000 | 262.000   |
| " 31 " 35        | 107.000 | 213.000 | 311.000   |
| " 36 " 40        | 123.000 | 247.000 | 359.000   |
| " 41 " 45        | 140.000 | 280.000 | 408.000   |
| " 46 " 50        | 157.000 | 313.000 | 456.000   |
| " 51 " 60        | 173.000 | 347.000 | 505.000   |
| " 61 " 70        | 193.000 | 387.000 | 563.000   |
| " 71 " 80        | 213.000 | 427.000 | 621.000   |
| " 81 " 90        | 240.000 | 480.000 | 699.000   |
| " 91 " 100       | 273.000 | 547.000 | 796.000   |
| " 101 " 110      | 307.000 | 614.000 | 893.000   |
| " 111 " 119      | 350.000 | 700.000 | 1.019.000 |

# *RIMORCHI*

| <i>Portata</i>          | <i>4 mesi</i>  | <i>8 mesi</i>  | <i>12 mesi</i>   |
|-------------------------|----------------|----------------|------------------|
| <i>Fino a q.li 4</i>    | <i>18.000</i>  | <i>37.000</i>  | <i>53.000</i>    |
| <i>oltre 5 fino a 8</i> | <i>26.000</i>  | <i>51.000</i>  | <i>75.000</i>    |
| <i>" 9 " 10</i>         | <i>33.000</i>  | <i>66.000</i>  | <i>96.000</i>    |
| <i>" 11 " 15</i>        | <i>44.000</i>  | <i>88.000</i>  | <i>128.000</i>   |
| <i>" 16 " 20</i>        | <i>62.000</i>  | <i>124.000</i> | <i>181.000</i>   |
| <i>" 21 " 25</i>        | <i>80.000</i>  | <i>160.000</i> | <i>233.000</i>   |
| <i>" 26 " 30</i>        | <i>99.000</i>  | <i>197.000</i> | <i>287.000</i>   |
| <i>" 31 " 35</i>        | <i>117.000</i> | <i>235.000</i> | <i>342.000</i>   |
| <i>" 36 " 40</i>        | <i>135.000</i> | <i>271.000</i> | <i>394.000</i>   |
| <i>" 41 " 45</i>        | <i>153.000</i> | <i>307.000</i> | <i>446.000</i>   |
| <i>" 46 " 50</i>        | <i>172.000</i> | <i>344.000</i> | <i>501.000</i>   |
| <i>" 51 " 60</i>        | <i>191.000</i> | <i>382.000</i> | <i>555.000</i>   |
| <i>" 61 " 70</i>        | <i>213.000</i> | <i>426.000</i> | <i>619.000</i>   |
| <i>" 71 " 80</i>        | <i>233.000</i> | <i>467.000</i> | <i>679.000</i>   |
| <i>" 81 " 90</i>        | <i>263.000</i> | <i>527.000</i> | <i>767.000</i>   |
| <i>" 91 " 100</i>       | <i>300.000</i> | <i>600.000</i> | <i>873.000</i>   |
| <i>" 101 " 110</i>      | <i>333.000</i> | <i>667.000</i> | <i>970.000</i>   |
| <i>OLTRE 110 q.li</i>   | <i>380.000</i> | <i>760.000</i> | <i>1.106.000</i> |



**AUTOCARRI DI PESO COMPLESSIVO A PIENO CARICO PARI O SUPERIORE A 12 TONNELLATE**  
(pesi in tonnellate)

|        | 2 assi             |             | 3 assi             |             | 4 o piu' assi      |             | importo annuo                            |                                            | importo mensile                          |                                            |
|--------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Classe | pari o superiore a | inferiore a | pari o superiore a | inferiore a | pari o superiore a | inferiore a | Con sospensione pneumatica o equivalente | Senza sospensione pneumatica o equivalente | Con sospensione pneumatica o equivalente | Senza sospensione pneumatica o equivalente |
| 1      | 12                 | 15          | 15                 | 19          |                    |             | 505.000                                  | 631.000                                    | 43.396                                   | 54.221                                     |
| 2      |                    |             | 19                 | 21          | 23                 | 25          | 564.000                                  | 704.000                                    | 48.428                                   | 60.488                                     |
| 3      |                    |             | 21                 | 23          | 25                 | 27          | 621.000                                  | 776.000                                    | 53.367                                   | 66.660                                     |
| 4      | 15                 |             |                    |             |                    |             | 699.000                                  | 873.000                                    | 60.014                                   | 75.016                                     |
| 5      |                    |             | 23                 |             |                    |             | 796.000                                  | 995.000                                    | 68.370                                   | 85.463                                     |
| 6      |                    |             |                    |             | 27                 | 29          | 893.000                                  | 1.116.000                                  | 76.726                                   | 95.908                                     |
| 7      |                    |             |                    |             | 29                 |             | 1.036.000                                | 1.294.000                                  | 88.975                                   | 111.195                                    |

TRATTORI: IMPORTO ANNUALE L.907 AL KW  
IMPORTO PERIODI INFERIORI ALL'ANNO L. 935 AL KW

CARRELLI PER TRASPORTO VAGONI FERROVIARI: (TASSE FISSE: CODICE 33) L. 40.000 ANNUE



**ABRUZZO - BASILICATA - CALABRIA - LAZIO - LOMBARDIA - MARCHE - PIEMONTE - VENETO**

**AUTOCARRI CON PESO COMPLESSIVO INFERIORE A 12 T**  
**MOTOCARRI - MOTOFURGONI**

| <i>Portata</i>          | <i>4 mesi</i>  | <i>8 mesi</i>  | <i>12 mesi</i> |
|-------------------------|----------------|----------------|----------------|
| <i>Fino a q.li 4</i>    | <i>15.000</i>  | <i>30.000</i>  | <i>44.000</i>  |
| <i>oltre 5 fino a 8</i> | <i>21.000</i>  | <i>43.000</i>  | <i>62.000</i>  |
| <i>" 9 " 10</i>         | <i>27.000</i>  | <i>55.000</i>  | <i>80.000</i>  |
| <i>" 11 " 15</i>        | <i>36.000</i>  | <i>73.000</i>  | <i>106.000</i> |
| <i>" 16 " 20</i>        | <i>52.000</i>  | <i>103.000</i> | <i>150.000</i> |
| <i>" 21 " 25</i>        | <i>67.000</i>  | <i>134.000</i> | <i>194.000</i> |
| <i>" 26 " 30</i>        | <i>82.000</i>  | <i>164.000</i> | <i>239.000</i> |
| <i>" 31 " 35</i>        | <i>97.000</i>  | <i>194.000</i> | <i>283.000</i> |
| <i>" 36 " 40</i>        | <i>112.000</i> | <i>225.000</i> | <i>327.000</i> |
| <i>" 41 " 45</i>        | <i>128.000</i> | <i>255.000</i> | <i>371.000</i> |
| <i>" 46 " 50</i>        | <i>143.000</i> | <i>285.000</i> | <i>415.000</i> |
| <i>" 51 " 60</i>        | <i>158.000</i> | <i>316.000</i> | <i>460.000</i> |
| <i>" 61 " 70</i>        | <i>176.000</i> | <i>352.000</i> | <i>513.000</i> |
| <i>" 71 " 80</i>        | <i>194.000</i> | <i>389.000</i> | <i>566.000</i> |
| <i>" 81 " 90</i>        | <i>219.000</i> | <i>437.000</i> | <i>636.000</i> |
| <i>" 91 " 100</i>       | <i>249.000</i> | <i>498.000</i> | <i>725.000</i> |
| <i>" 101 " 110</i>      | <i>279.000</i> | <i>559.000</i> | <i>813.000</i> |
| <i>" 111 " 119</i>      | <i>319.000</i> | <i>638.000</i> | <i>928.000</i> |

**RIMORCHI**

| <i>Portata</i>          | <i>4 mesi</i>  | <i>8 mesi</i>  | <i>12 mesi</i>   |
|-------------------------|----------------|----------------|------------------|
| <i>Fino a q.li 4</i>    | <i>17.000</i>  | <i>33.000</i>  | <i>49.000</i>    |
| <i>oltre 5 fino a 8</i> | <i>23.000</i>  | <i>47.000</i>  | <i>68.000</i>    |
| <i>" 9 " 10</i>         | <i>30.000</i>  | <i>60.000</i>  | <i>87.000</i>    |
| <i>" 11 " 15</i>        | <i>40.000</i>  | <i>80.000</i>  | <i>117.000</i>   |
| <i>" 16 " 20</i>        | <i>56.000</i>  | <i>113.000</i> | <i>164.000</i>   |
| <i>" 21 " 25</i>        | <i>73.000</i>  | <i>146.000</i> | <i>212.000</i>   |
| <i>" 26 " 30</i>        | <i>90.000</i>  | <i>180.000</i> | <i>262.000</i>   |
| <i>" 31 " 35</i>        | <i>107.000</i> | <i>214.000</i> | <i>311.000</i>   |
| <i>" 36 " 40</i>        | <i>123.000</i> | <i>247.000</i> | <i>359.000</i>   |
| <i>" 41 " 45</i>        | <i>140.000</i> | <i>279.000</i> | <i>406.000</i>   |
| <i>" 46 " 50</i>        | <i>157.000</i> | <i>313.000</i> | <i>456.000</i>   |
| <i>" 51 " 60</i>        | <i>174.000</i> | <i>347.000</i> | <i>505.000</i>   |
| <i>" 61 " 70</i>        | <i>194.000</i> | <i>387.000</i> | <i>564.000</i>   |
| <i>" 71 " 80</i>        | <i>213.000</i> | <i>425.000</i> | <i>619.000</i>   |
| <i>" 81 " 90</i>        | <i>240.000</i> | <i>480.000</i> | <i>698.000</i>   |
| <i>" 91 " 100</i>       | <i>273.000</i> | <i>547.000</i> | <i>795.000</i>   |
| <i>" 101 " 110</i>      | <i>304.000</i> | <i>607.000</i> | <i>884.000</i>   |
| <i>OLTRE 110 q.li</i>   | <i>346.000</i> | <i>692.000</i> | <i>1.007.000</i> |

**AUTOCARRI DI PESO COMPLESSIVO A PIENO CARICO PARI O SUPERIORE A 12 TONNELLATE**  
(pesi in tonnellate)

|        | 2 assi             |             | 3 assi             |             | 4 o piu' assi      |             | importo annuo                            |                                            | importo mensile                          |                                            |
|--------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Classe | pari o superiore a | inferiore a | pari o superiore a | inferiore a | pari o superiore a | inferiore a | Con sospensione pneumatica o equivalente | Senza sospensione pneumatica o equivalente | Con sospensione pneumatica o equivalente | Senza sospensione pneumatica o equivalente |
| 1      | 12                 | 15          | 15                 | 19          |                    |             | 464.000                                  | 580.000                                    | 39.883                                   | 49.809                                     |
| 2      |                    |             | 19                 | 21          | 23                 | 25          | 516.000                                  | 646.000                                    | 44.371                                   | 55.508                                     |
| 3      |                    |             | 21                 | 23          | 25                 | 27          | 571.000                                  | 713.000                                    | 49.033                                   | 61.292                                     |
| 4      | 15                 |             |                    |             |                    |             | 641.000                                  | 802.000                                    | 55.076                                   | 68.888                                     |
| 5      |                    |             | 23                 |             |                    |             | 731.000                                  | 913.000                                    | 62.759                                   | 78.470                                     |
| 6      |                    |             |                    |             | 27                 | 29          | 820.000                                  | 1.025.000                                  | 70.442                                   | 88.052                                     |
| 7      |                    |             |                    |             | 29                 |             | 1.045.000                                | 1.306.000                                  | 89.778                                   | 112.223                                    |

TRATTORI: IMPORTO ANNUALE L.825 AL KW  
IMPORTO PERIODI INFERIORI ALL'ANNO L. 850 AL KW

CARRELLI PER TRASPORTO VAGONI FERROVIARI: (TASSE FISSE: CODICE 33) L. 37.000 ANNUE



PUGLIA - TOSCANA

AUTOCARRI CON PESO COMPLESSIVO INFERIORE A 12 T  
MOTOCARRI - MOTOFURGONI

| Portata          | 4 mesi  | 8 mesi  | 12 mesi   |
|------------------|---------|---------|-----------|
| Fino a q.li 4    | 17.000  | 33.000  | 49.000    |
| oltre 5 fino a 8 | 23.000  | 47.000  | 68.000    |
| " 9 " 10         | 30.000  | 60.000  | 87.000    |
| " 11 " 15        | 40.000  | 80.000  | 117.000   |
| " 16 " 20        | 57.000  | 114.000 | 165.000   |
| " 21 " 25        | 73.000  | 147.000 | 214.000   |
| " 26 " 30        | 90.000  | 180.000 | 262.000   |
| " 31 " 35        | 107.000 | 214.000 | 311.000   |
| " 36 " 40        | 124.000 | 247.000 | 360.000   |
| " 41 " 45        | 140.000 | 281.000 | 408.000   |
| " 46 " 50        | 157.000 | 314.000 | 457.000   |
| " 51 " 60        | 174.000 | 347.000 | 505.000   |
| " 61 " 70        | 194.000 | 387.000 | 564.000   |
| " 71 " 80        | 214.000 | 428.000 | 622.000   |
| " 81 " 90        | 241.000 | 481.000 | 700.000   |
| " 91 " 100       | 274.000 | 548.000 | 797.000   |
| " 101 " 110      | 307.000 | 615.000 | 894.000   |
| " 111 " 119      | 351.000 | 701.000 | 1.021.000 |

# *RIMORCHI*

| <i>Portata</i>          | <i>4 mesi</i>  | <i>8 mesi</i>  | <i>12 mesi</i>   |
|-------------------------|----------------|----------------|------------------|
| <i>Fino a q.li 4</i>    | <i>18.000</i>  | <i>37.000</i>  | <i>53.000</i>    |
| <i>oltre 5 fino a 8</i> | <i>26.000</i>  | <i>51.000</i>  | <i>75.000</i>    |
| <i>" 9 " 10</i>         | <i>33.000</i>  | <i>66.000</i>  | <i>96.000</i>    |
| <i>" 11 " 15</i>        | <i>44.000</i>  | <i>88.000</i>  | <i>128.000</i>   |
| <i>" 16 " 20</i>        | <i>62.000</i>  | <i>124.000</i> | <i>181.000</i>   |
| <i>" 21 " 25</i>        | <i>80.000</i>  | <i>160.000</i> | <i>233.000</i>   |
| <i>" 26 " 30</i>        | <i>99.000</i>  | <i>198.000</i> | <i>288.000</i>   |
| <i>" 31 " 35</i>        | <i>118.000</i> | <i>235.000</i> | <i>342.000</i>   |
| <i>" 36 " 40</i>        | <i>136.000</i> | <i>271.000</i> | <i>395.000</i>   |
| <i>" 41 " 45</i>        | <i>154.000</i> | <i>307.000</i> | <i>447.000</i>   |
| <i>" 46 " 50</i>        | <i>172.000</i> | <i>345.000</i> | <i>502.000</i>   |
| <i>" 51 " 60</i>        | <i>191.000</i> | <i>382.000</i> | <i>556.000</i>   |
| <i>" 61 " 70</i>        | <i>213.000</i> | <i>426.000</i> | <i>620.000</i>   |
| <i>" 71 " 80</i>        | <i>234.000</i> | <i>468.000</i> | <i>680.000</i>   |
| <i>" 81 " 90</i>        | <i>264.000</i> | <i>528.000</i> | <i>768.000</i>   |
| <i>" 91 " 100</i>       | <i>301.000</i> | <i>601.000</i> | <i>875.000</i>   |
| <i>" 101 " 110</i>      | <i>334.000</i> | <i>668.000</i> | <i>972.000</i>   |
| <i>OLTRE 110 q.li</i>   | <i>381.000</i> | <i>762.000</i> | <i>1.108.000</i> |



**AUTOCARRI DI PESO COMPLESSIVO A PIENO CARICO PARI O SUPERIORE A 12 TONNELLATE**  
(pesi in tonnellate)

|        | 2 assi             |             | 3 assi             |             | 4 o piu' assi      |             | importo annuo                            |                                            | importo mensile                          |                                            |
|--------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Classe | pari o superiore a | inferiore a | pari o superiore a | inferiore a | pari o superiore a | inferiore a | Con sospensione pneumatica o equivalente | Senza sospensione pneumatica o equivalente | Con sospensione pneumatica o equivalente | Senza sospensione pneumatica o equivalente |
| 1      | 12                 | 15          | 15                 | 19          |                    |             | 530.000                                  | 662.000                                    | 45.494                                   | 56.888                                     |
| 2      |                    |             | 19                 | 21          | 23                 | 25          | 592.000                                  | 740.000                                    | 50.845                                   | 63.535                                     |
| 3      |                    |             | 21                 | 23          | 25                 | 27          | 653.000                                  | 816.000                                    | 56.112                                   | 70.096                                     |
| 4      | 15                 |             |                    |             |                    |             | 734.000                                  | 917.000                                    | 63.018                                   | 78.815                                     |
| 5      |                    |             | 23                 |             |                    |             | 836.000                                  | 1.045.000                                  | 71.823                                   | 89.778                                     |
| 6      |                    |             |                    |             | 27                 | 29          | 939.000                                  | 1.173.000                                  | 80.628                                   | 100.742                                    |
| 7      |                    |             |                    |             | 29                 |             | 1.087.000                                | 1.359.000                                  | 93.404                                   | 116.712                                    |

TRATTORI: IMPORTO ANNUALE L.825 AL KW  
IMPORTO PERIODI INFERIORI ALL'ANNO L. 850 AL KW

CARRELLI PER TRASPORTO VAGONI FERROVIARI: (TASSE FISSE: CODICE 33) L. 40.000 ANNUE



**FRIULI VENEZIA GIULIA - SARDEGNA - SICILIA - TRENTINO ALTO ADIGE - VALLE D'AOSTA**

**AUTOCARRI CON PESO COMPLESSIVO INFERIORE A 12 T**  
**MOTOCARRI - MOTOFURGONI**

| <i>Portata</i>          | <i>4 mesi</i>  | <i>8 mesi</i>  | <i>12 mesi</i> |
|-------------------------|----------------|----------------|----------------|
| <i>Fino a q.li 4</i>    | <i>13.000</i>  | <i>25.000</i>  | <i>37.000</i>  |
| <i>oltre 5 fino a 8</i> | <i>17.000</i>  | <i>34.000</i>  | <i>49.000</i>  |
| <i>" 9 " 10</i>         | <i>22.000</i>  | <i>43.000</i>  | <i>63.000</i>  |
| <i>" 11 " 15</i>        | <i>29.000</i>  | <i>57.000</i>  | <i>84.000</i>  |
| <i>" 16 " 20</i>        | <i>41.000</i>  | <i>81.000</i>  | <i>118.000</i> |
| <i>" 21 " 25</i>        | <i>53.000</i>  | <i>105.000</i> | <i>153.000</i> |
| <i>" 26 " 30</i>        | <i>65.000</i>  | <i>129.000</i> | <i>188.000</i> |
| <i>" 31 " 35</i>        | <i>77.000</i>  | <i>153.000</i> | <i>223.000</i> |
| <i>" 36 " 40</i>        | <i>89.000</i>  | <i>177.000</i> | <i>258.000</i> |
| <i>" 41 " 45</i>        | <i>101.000</i> | <i>201.000</i> | <i>293.000</i> |
| <i>" 46 " 50</i>        | <i>112.000</i> | <i>225.000</i> | <i>327.000</i> |
| <i>" 51 " 60</i>        | <i>124.000</i> | <i>249.000</i> | <i>362.000</i> |
| <i>" 61 " 70</i>        | <i>139.000</i> | <i>278.000</i> | <i>404.000</i> |
| <i>" 71 " 80</i>        | <i>153.000</i> | <i>306.000</i> | <i>446.000</i> |
| <i>" 81 " 90</i>        | <i>172.000</i> | <i>345.000</i> | <i>501.000</i> |
| <i>" 91 " 100</i>       | <i>196.000</i> | <i>393.000</i> | <i>571.000</i> |
| <i>" 101 " 110</i>      | <i>220.000</i> | <i>440.000</i> | <i>641.000</i> |
| <i>" 111 " 119</i>      | <i>251.000</i> | <i>503.000</i> | <i>731.000</i> |

# *RIMORCHI*

| <i>Portata</i>          | <i>4 mesi</i>  | <i>8 mesi</i>  | <i>12 mesi</i> |
|-------------------------|----------------|----------------|----------------|
| <i>Fino a q.li 4</i>    | <i>13.000</i>  | <i>26.000</i>  | <i>38.000</i>  |
| <i>oltre 5 fino a 8</i> | <i>18.000</i>  | <i>37.000</i>  | <i>54.000</i>  |
| <i>" 9 " 10</i>         | <i>24.000</i>  | <i>47.000</i>  | <i>69.000</i>  |
| <i>" 11 " 15</i>        | <i>32.000</i>  | <i>63.000</i>  | <i>92.000</i>  |
| <i>" 16 " 20</i>        | <i>45.000</i>  | <i>89.000</i>  | <i>130.000</i> |
| <i>" 21 " 25</i>        | <i>57.000</i>  | <i>115.000</i> | <i>167.000</i> |
| <i>" 26 " 30</i>        | <i>71.000</i>  | <i>142.000</i> | <i>206.000</i> |
| <i>" 31 " 35</i>        | <i>84.000</i>  | <i>168.000</i> | <i>245.000</i> |
| <i>" 36 " 40</i>        | <i>97.000</i>  | <i>194.000</i> | <i>283.000</i> |
| <i>" 41 " 45</i>        | <i>110.000</i> | <i>220.000</i> | <i>320.000</i> |
| <i>" 46 " 50</i>        | <i>123.000</i> | <i>247.000</i> | <i>359.000</i> |
| <i>" 51 " 60</i>        | <i>137.000</i> | <i>274.000</i> | <i>398.000</i> |
| <i>" 61 " 70</i>        | <i>153.000</i> | <i>305.000</i> | <i>444.000</i> |
| <i>" 71 " 80</i>        | <i>168.000</i> | <i>335.000</i> | <i>488.000</i> |
| <i>" 81 " 90</i>        | <i>189.000</i> | <i>378.000</i> | <i>550.000</i> |
| <i>" 91 " 100</i>       | <i>215.000</i> | <i>431.000</i> | <i>627.000</i> |
| <i>" 101 " 110</i>      | <i>239.000</i> | <i>479.000</i> | <i>696.000</i> |
| <i>OLTRE 110 q.li</i>   | <i>273.000</i> | <i>546.000</i> | <i>794.000</i> |

**AUTOCARRI DI PESO COMPLESSIVO A PIENO CARICO PARI O SUPERIORE A 12 TONNELLATE**  
(pesi in tonnellate)

|        | 2 assi             |             | 3 assi             |             | 4 o piu' assi      |             | importo annuo                            |                                            | importo mensile                          |                                            |
|--------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Classe | pari o superiore a | inferiore a | pari o superiore a | inferiore a | pari o superiore a | inferiore a | Con sospensione pneumatica o equivalente | Senza sospensione pneumatica o equivalente | Con sospensione pneumatica o equivalente | Senza sospensione pneumatica o equivalente |
| 1      | 12                 | 15          | 15                 | 19          |                    |             | 319.000                                  | 398.000                                    | 27.366                                   | 34.185                                     |
| 2      |                    |             | 19                 | 21          | 23                 | 25          | 356.000                                  | 444.000                                    | 30.559                                   | 38.156                                     |
| 3      |                    |             | 21                 | 23          | 25                 | 27          | 392.000                                  | 490.000                                    | 33.667                                   | 42.126                                     |
| 4      | 15                 |             |                    |             |                    |             | 465.000                                  | 582.000                                    | 39.969                                   | 49.982                                     |
| 5      |                    |             | 23                 |             |                    |             | 586.000                                  | 733.000                                    | 50.328                                   | 62.922                                     |
| 6      |                    |             |                    |             | 27                 | 29          | 614.000                                  | 768.000                                    | 52.744                                   | 65.953                                     |
| 7      |                    |             |                    |             | 29                 |             | 910.000                                  | 1.138.000                                  | 78.211                                   | 97.807                                     |

Nota. Nelle provincie autonome di Trento e Bolzano le tasse automobilistiche sono provinciali.

TRATTORI: IMPORTO ANNUALE L.825 AL KW  
IMPORTO PERIODI INFERIORI ALL'ANNO L. 850 AL KW

CARRELLI PER TRASPORTO VAGONI FERROVIARI: (TASSE FISSE: CODICE 33) L. 37.000 ANNUE



CAMPANIA

AUTOCARRI CON PESO COMPLESSIVO INFERIORE A 12 T  
MOTOCARRI - MOTOFURGONI

| Portata          | 4 mesi  | 8 mesi  | 12 mesi |
|------------------|---------|---------|---------|
| Fino a q.li 4    | 13.000  | 26.000  | 38.000  |
| oltre 5 fino a 8 | 18.000  | 37.000  | 54.000  |
| " 9 " 10         | 24.000  | 47.000  | 69.000  |
| " 11 " 15        | 32.000  | 63.000  | 92.000  |
| " 16 " 20        | 45.000  | 89.000  | 130.000 |
| " 21 " 25        | 58.000  | 116.000 | 168.000 |
| " 26 " 30        | 71.000  | 142.000 | 207.000 |
| " 31 " 35        | 84.000  | 168.000 | 245.000 |
| " 36 " 40        | 97.000  | 195.000 | 283.000 |
| " 41 " 45        | 111.000 | 221.000 | 322.000 |
| " 46 " 50        | 124.000 | 247.000 | 360.000 |
| " 51 " 60        | 137.000 | 274.000 | 398.000 |
| " 61 " 70        | 153.000 | 305.000 | 444.000 |
| " 71 " 80        | 168.000 | 337.000 | 490.000 |
| " 81 " 90        | 189.000 | 379.000 | 551.000 |
| " 91 " 100       | 216.000 | 432.000 | 628.000 |
| " 101 " 110      | 242.000 | 484.000 | 705.000 |
| " 111 " 119      | 276.000 | 553.000 | 804.000 |

# *RIMORCHI*

| <i>Portata</i>          | <i>4 mesi</i>  | <i>8 mesi</i>  | <i>12 mesi</i> |
|-------------------------|----------------|----------------|----------------|
| <i>Fino a q.li 4</i>    | <i>14.000</i>  | <i>29.000</i>  | <i>42.000</i>  |
| <i>oltre 5 fino a 8</i> | <i>20.000</i>  | <i>41.000</i>  | <i>59.000</i>  |
| <i>" 9 " 10</i>         | <i>26.000</i>  | <i>52.000</i>  | <i>76.000</i>  |
| <i>" 11 " 15</i>        | <i>35.000</i>  | <i>69.000</i>  | <i>101.000</i> |
| <i>" 16 " 20</i>        | <i>49.000</i>  | <i>98.000</i>  | <i>142.000</i> |
| <i>" 21 " 25</i>        | <i>63.000</i>  | <i>126.000</i> | <i>184.000</i> |
| <i>" 26 " 30</i>        | <i>78.000</i>  | <i>156.000</i> | <i>227.000</i> |
| <i>" 31 " 35</i>        | <i>93.000</i>  | <i>185.000</i> | <i>270.000</i> |
| <i>" 36 " 40</i>        | <i>107.000</i> | <i>214.000</i> | <i>311.000</i> |
| <i>" 41 " 45</i>        | <i>121.000</i> | <i>242.000</i> | <i>352.000</i> |
| <i>" 46 " 50</i>        | <i>136.000</i> | <i>272.000</i> | <i>395.000</i> |
| <i>" 51 " 60</i>        | <i>151.000</i> | <i>301.000</i> | <i>438.000</i> |
| <i>" 61 " 70</i>        | <i>168.000</i> | <i>336.000</i> | <i>489.000</i> |
| <i>" 71 " 80</i>        | <i>184.000</i> | <i>368.000</i> | <i>536.000</i> |
| <i>" 81 " 90</i>        | <i>208.000</i> | <i>416.000</i> | <i>605.000</i> |
| <i>" 91 " 100</i>       | <i>237.000</i> | <i>474.000</i> | <i>689.000</i> |
| <i>" 101 " 110</i>      | <i>263.000</i> | <i>526.000</i> | <i>766.000</i> |
| <i>OLTRE 110 q.li</i>   | <i>300.000</i> | <i>600.000</i> | <i>873.000</i> |



**AUTOCARRI DI PESO COMPLESSIVO A PIENO CARICO PARI O SUPERIORE A 12 TONNELLATE**  
(pesi in tonnellate)

|        | 2 assi             |             | 3 assi             |             | 4 o piu' assi      |             | importo annuo                            |                                            | importo mensile                          |                                            |
|--------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|--------------------|-------------|------------------------------------------|--------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Classe | pari o superiore a | inferiore a | pari o superiore a | inferiore a | pari o superiore a | inferiore a | Con sospensione pneumatica o equivalente | Senza sospensione pneumatica o equivalente | Con sospensione pneumatica o equivalente | Senza sospensione pneumatica o equivalente |
| 1      | 12                 | 15          | 15                 | 19          |                    |             | 382.000                                  | 477.000                                    | 32.804                                   | 41.005                                     |
| 2      |                    |             | 19                 | 21          | 23                 | 25          | 426.000                                  | 533.000                                    | 36.602                                   | 45.753                                     |
| 3      |                    |             | 21                 | 23          | 25                 | 27          | 470.000                                  | 588.000                                    | 40.400                                   | 50.501                                     |
| 4      | 15                 |             |                    |             |                    |             | 529.000                                  | 661.000                                    | 45.407                                   | 56.802                                     |
| 5      |                    |             | 23                 |             |                    |             | 639.000                                  | 799.000                                    | 54.903                                   | 68.629                                     |
| 6      |                    |             |                    |             | 27                 | 29          | 676.000                                  | 845.000                                    | 58.097                                   | 72.600                                     |
| 7      |                    |             |                    |             | 29                 |             | 994.000                                  | 1.242.000                                  | 85.376                                   | 106.699                                    |

TRATTORI: IMPORTO ANNUALE L.825 AL KW  
IMPORTO PERIODI INFERIORI ALL'ANNO L. 850 AL KW

CARRELLI PER TRASPORTO VAGONI FERROVIARI: (TASSE FISSE: CODICE 33) L. 37.000 ANNUE



COMPLESSI AUTOTRENI ED AUTOARTICOLATI DI PESO COMPLESSIVO A PIENO CARICO PARI O SUPERIORE A 12 TONNELLATE  
(pesi in tonnellate)

IMPORTI VALIDI SU TUTTO IL TERRITORIO NAZIONALE

| Classe<br>CEE | 2+1 assi                           |                     | 2+2 assi                           |                     | 2+3 assi                           |                     | 3+2 assi                           |                     | 3+3 assi ed<br>altre confi-<br>gura-zioni |                     | Importo minimo annuo                                       |                                                              | Importo minimo mensi-<br>le                                |                                                              |
|---------------|------------------------------------|---------------------|------------------------------------|---------------------|------------------------------------|---------------------|------------------------------------|---------------------|-------------------------------------------|---------------------|------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
|               | pari<br>o su-<br>pe-<br>riore<br>a | infe-<br>riore<br>a | Pari<br>o su-<br>pe-<br>riore<br>a | infe-<br>riore<br>a | pari<br>o su-<br>pe-<br>riore<br>a | infe-<br>riore<br>a | pari<br>o su-<br>pe-<br>riore<br>a | infe-<br>riore<br>a | pari<br>o su-<br>pe-<br>riore<br>a        | infe-<br>riore<br>a | Con so-<br>spensio-ne<br>pneumatica<br>o equiva-<br>len-te | Senza so-<br>spensio-ne<br>pneumatica<br>o equiva-<br>len-te | Con so-<br>spensio-ne<br>pneumatica<br>o equiva-<br>len-te | Senza so-<br>spensio-ne<br>pneumatica<br>o equiva-<br>len-te |
| 1             | 12                                 |                     | 23                                 | 29                  |                                    |                     |                                    |                     |                                           |                     | 340.000                                                    | 595.000                                                      | 29.178                                                     | 51.105                                                       |
| 2             |                                    |                     | 29                                 | 31                  |                                    |                     |                                    |                     | 36                                        | 40                  | 436.000                                                    | 651.000                                                      | 37.465                                                     | 55.939                                                       |
| 3             |                                    |                     | 31                                 | 33                  |                                    |                     | 36                                 | 38                  |                                           |                     | 649.000                                                    | 901.000                                                      | 55.766                                                     | 77.434                                                       |
| 4             |                                    |                     |                                    |                     | 36                                 | 38                  |                                    |                     | 40                                        |                     | 717.000                                                    | 1.037.000                                                    | 61.636                                                     | 89.088                                                       |
| 5             |                                    |                     |                                    |                     |                                    |                     | 38                                 | 40                  |                                           |                     | 880.000                                                    | 1.217.000                                                    | 75.621                                                     | 104.540                                                      |
| 6             |                                    |                     | 33                                 |                     | 38                                 |                     |                                    |                     |                                           |                     | 998.000                                                    | 1.369.000                                                    | 85.721                                                     | 117.575                                                      |
| 7             |                                    |                     |                                    |                     |                                    |                     | 40                                 |                     |                                           |                     | 1.217.000                                                  | 1.801.000                                                    | 104.540                                                    | 159.720                                                      |

G.U. N. 22 DEL 28 01 1999 (FONTE GURITEL).

DECRETO 27 gennaio 1999.

Differimento al mese di marzo 1999 dei termini del pagamento delle tasse automobilistiche che, ai sensi del decreto del Ministro delle finanze 18 novembre 1998, n. 462, deve essere effettuato nel mese di febbraio 1999.

Art. 1.

Il pagamento delle tasse automobilistiche avente scadenza nel mese di febbraio 1999 e' effettuato nel periodo compreso tra il 1 ed il 31 marzo 1999, ad eccezione di quello avente scadenza nel mese di gennaio 1999, il cui termine e' stato gia' differito nel periodo compreso tra il 1 ed il 28 febbraio 1999, con proprio decreto 23 dicembre 1998, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 303 del 30 dicembre 1998.

Il presente decreto sara' pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica italiana.  
Roma, 27 gennaio 1999 Il Ministro: Visco

G.U. N. 285 DEL 05 12 1998 (FONTE GURITEL).

#### MINISTERO DELLE FINANZE

DECRETO 25 novembre 1998, n. 418.

Regolamento recante norme per il trasferimento alle regioni a statuto ordinario delle funzioni in materia di riscossione, accertamento, recupero, rimborsi e contenzioso relative alle tasse automobilistiche non erariali.

Art. 1.

Tasse oggetto del trasferimento di funzioni

1. Il trasferimento di funzioni previsto dal comma 10 dell'articolo 17, della legge 27 dicembre 1997, n. 449, ha per oggetto le seguenti tasse automobilistiche attribuite per intero alle regioni a statuto ordinario con l'articolo 23 del decreto legislativo 30 dicembre 1992, n. 504:

a) la tassa automobilistica, disciplinata dal testo unico delle leggi sulle tasse automobilistiche approvato con decreto del Presidente della Repubblica 5 febbraio 1953, n. 39;

b) la sopratassa diesel, istituita con decreto-legge 8 ottobre 1976, n. 691, convertito, con modificazioni, dalla legge 30 novembre 1976, n. 786, relativa alle autovetture e gli autoveicoli per il trasporto promiscuo di persone e cose non aventi le caratteristiche tecniche indicate nell'articolo 65, comma 5, del decreto-legge 30 agosto 1993, n. 331, convertito, con modificazioni, dalla legge 29 ottobre 1993, n. 427.

Art. 2.

Controllo, riscossione e versamenti

1. Il controllo e la riscossione delle tasse automobilistiche sono effettuati direttamente dalle regioni, anche ricorrendo all'istituto dell'avvalimento, o tramite concessionari individuati dalle stesse secondo le modalita' e le procedure di evidenza pubblica previste dalla normativa comunitaria e nazionale in tema di appalti e di servizi.

2. Ai fini dell'affidamento delle attivita' di controllo e riscossione delle tasse automobilistiche ai concessionari, in possesso del requisito di onorabilita' di cui all'articolo 25 del decreto legislativo 1 settembre 1993, n. 385, si tiene conto de seguenti elementi:

a) capacita' finanziaria, da valutare anche ai fini della garanzia patrimoniale generale;

b) organizzazione tecnica, in relazione alle esigenze di economicita' ed efficienza dell'attivita' di controllo e riscossione;

c) disponibilita' di adeguato sistema informatico idoneo anche al collegamento con l'archivio delle tasse automobilistiche di cui all'articolo 5;

d) ubicazione, stato e consistenza dei locali da destinarsi alle attivita';

e) idoneita' tecnica e professionale del personale addetto al controllo ed alla riscossione.

3. Per assicurare il corretto adempimento dell'obbligo di pagamento delle tasse automobilistiche i concessionari sono collegati in via telematica con gli archivi delle tasse automobilistiche di cui all'articolo 5.

4. Il pagamento delle tasse automobilistiche puo' essere effettuato anche tramite gli altri soggetti previsti dagli atti normativi statali in materia di riscossione o previsti dalle norme regionali che saranno emanate per disciplinarne le caratteristiche soggettive, le forme di garanzia e le convenzioni tipo con gli stessi.

5. I concessionari ed i soggetti abilitati alla riscossione rilasciano al contribuente una attestazione recante l'indicazione dei dati identificativi del veicolo, dell'importo e della data di versamento, della regione competente e della data di scadenza della tassa pagata.

Art. 3.

Accertamento, recupero, rimborsi

1. L'accertamento del regolare assolvimento delle tasse automobilistiche con il conseguente recupero o rimborso sono svolti dalle regioni a mezzo dei propri uffici individuati secondo gli ordinamenti regionali.

2. La riscossione coattiva delle tasse automobilistiche e' svolta a norma del decreto del Presidente della Repubblica 28 gennaio 1988, n. 43; a tal fine i concessionari della riscossione possono essere collegati in via telematica con l'archivio delle tasse automobilistiche di cui all'articolo 5. I concessionari della riscossione non collegati in via telematica con l'archivio delle tasse automobilistiche, trasmettono altresì le stesse informazioni tramite supporti informatici.

3. Restano di competenza del Ministero delle finanze le funzioni in materia di esenzioni derivanti da trattati internazionali e quelle previste dall'articolo 17 del decreto del Presidente della Repubblica 5 febbraio 1953, n. 39. Il Ministero delle finanze provvede all'aggiornamento in via telematica e in modo costante dell'archivio delle tasse automobilistiche di cui all'articolo 5 relativamente alle esenzioni dallo stesso concesse.

#### Art. 4.

##### Applicazione delle sanzioni e contenzioso

1. Per l'irrogazione delle sanzioni da parte delle regioni in materia di tasse automobilistiche e per il relativo contenzioso, trovano applicazione i decreti legislativi 18 dicembre 1997, n. 471, n. 472 e n. 473.

2. I ricorsi amministrativi sono prodotti al presidente della giunta regionale salva diversa disposizione prevista con legge regionale.

#### Art. 5.

##### Archivi delle tasse automobilistiche

1. Le regioni a statuto ordinario ed il Ministero delle finanze definiscono con protocollo d'intesa, ai sensi dell'articolo 6, comma 2, del decreto legislativo 28 agosto 1997, n. 281, le modalita' di costituzione, gestione, aggiornamento e controllo degli archivi regionali e dell'archivio nazionale delle tasse automobilistiche.

2. Con il protocollo d'intesa di cui al comma 1 sono individuate le procedure per la definizione dei flussi informativi, delle modalita' di trasmissione dei dati e l'interconnessione tra gli archivi di cui al comma 1.

3. Gli archivi di cui al comma 1 sono costituiti sulla base dei dati, per ciascun veicolo, inerenti alla proprieta', alle scadenze di pagamento delle tasse, alle eventuali sospensioni, riduzioni od esenzioni d'imposta ed agli altri dati tecnici necessari.

4. L'aggiornamento degli archivi e' effettuato con i dati trasmessi in via telematica dal pubblico registro automobilistico, dalla motorizzazione civile e dei trasporti in concessione, dal Ministero delle finanze, dalle regioni, nonche' dai concessionari della riscossione, dai soggetti abilitati alla riscossione e dagli altri soggetti aventi requisiti che consentono il collegamento con gli archivi in forza di disposizioni di legge o regolamento, statale o regionale.

5. I dati degli archivi sono utilizzati direttamente dal Ministero delle finanze per la gestione delle tasse automobilistiche erariali e direttamente dalle regioni a statuto ordinario per la gestione delle tasse automobilistiche non erariali.

6. I costi per la gestione dell'archivio nazionale di cui al comma 1 sono ripartiti tra il Ministero delle finanze per conto delle regioni a statuto speciale e le regioni a statuto ordinario, in base alla potenzialita' contributiva relativa ai tributi di ciascuna regione.

7. Resta ferma la facolta' di ogni regione di costituire, gestire e aggiornare, a decorrere dal 1 gennaio 1999, anche ricorrendo all'istituto dell'avvalimento o tramite i soggetti di cui all'articolo 2, comma 1, un proprio archivio regionale, acquisendo autonomamente, con le modalita' e dai soggetti previsti dal comma 4, le informazioni occorrenti e assicurando in ogni caso l'aggiornamento dell'archivio nazionale delle tasse automobilistiche.

#### Art. 6.

##### Gestione dell'archivio delle tasse automobilistiche nel periodo transitorio

1. A decorrere dal 1 gennaio 1999 e fino alla definizione del protocollo d'intesa di cui all'articolo 5, comma 1, la gestione e l'aggiornamento degli archivi di cui all'articolo 5, comma 1, sono assicurati, in via transitoria, dal Ministero delle finanze a mezzo del proprio sistema informativo.

2. Ai fini della determinazione della base imponibile del tributo e della relativa gestione il Ministero delle finanze predispone un archivio delle tasse automobilistiche integrato nel proprio sistema informativo.

3. L'archivio di cui al comma 2 e' costituito sulla base dei dati, per ciascun veicolo, inerenti alla proprieta', alle scadenze di pagamento delle tasse, alle eventuali sospensioni, riduzioni od esenzioni d'imposta ed agli altri dati tecnici necessari.

4. I dati di cui al comma 3 sono messi a disposizione, in osservanza dell'articolo 5, comma quarantunesimo, del decreto-legge 30 dicembre 1982, n. 953, convertito, con modificazioni, dalla legge 28 febbraio 1983, n. 53, su supporto informatico, dal pubblico registro automobilistico, dall'Automobile club d'Italia, dalla motorizzazione civile e dei trasporti in concessione e dal Ministero delle finanze entro quindici giorni dalla entrata in vigore del presente decreto e sono aggiornati mensilmente.

5. L'archivio e' costituito con i dati di cui al comma 3 aggiornati al 31 dicembre 1998.

6. Il Ministero delle finanze garantisce alle regioni a statuto ordinario la disponibilita' dell'archivio di cui al comma 2 necessario per l'espletamento delle funzioni ad esse demandate dal comma 10 dell'articolo 17 della legge 27 dicembre 1997, n. 449.

7. L'archivio di cui al comma 2 e' utilizzato direttamente dal Ministero delle finanze per la gestione delle tasse automobilistiche erariali.

8. Con decreto del direttore generale del dipartimento delle entrate del Ministero delle finanze, da emanarsi entro due mesi dalla data di entrata in vigore del presente regolamento, sono definiti i flussi informativi, le modalita' di trasmissione dei dati e l'interconnessione con l'archivio delle tasse automobilistiche da parte dei soggetti di cui al comma 4.

9. Le attivita' di cui all'articolo 2, comma 1, nonche' le funzioni previste all'articolo 3, commi 1 e 3, e all'articolo 4, possono, nel periodo transitorio e non oltre il 31 dicembre 2001, essere affidate dalle singole regioni, a mezzo convenzioni, al Ministero delle finanze previo rimborso dei relativi costi sostenuti e dell'ammontare dei rimborsi effettuati. Con decreto del direttore generale del Dipartimento delle entrate del Ministero delle finanze sono approvati i modelli di versamento e le modalita' di utilizzazione degli stessi.

10. Il controllo sulla gestione dell'archivio di cui al comma 2 e' esercitato da un comitato di vigilanza costituito da cinque rappresentanti indicati dalla conferenza permanente per i rapporti tra lo Stato, le regioni e le province autonome di Trento e Bolzano.

#### Art. 7.

##### Ambito temporale di applicazione

1. Le disposizioni del presente regolamento trovano applicazione fino a quando le regioni non provvedono ad emanare un'autonoma disciplina, che dovra' comunque tenere conto delle esigenze di coordinamento con l'attivita' di competenza statale nella stessa materia.

Il presente decreto munito del sigillo di Stato, sara' inserito nella Raccolta ufficiale degli atti normativi della Repubblica italiana. E' fatto obbligo a chiunque spetti di osservarlo e di farlo osservare.

Roma, 25 novembre 1998

Il Ministro: Visco

G.U. N. 11 DEL 15 01 1999 (FONTE GURITEL).

DECRETO 7 gennaio 1999.

Approvazione della modulistica per il versamento delle tasse automobilistiche.

Art. 1.

1. Per il pagamento presso i tabaccai convenzionati delle tasse automobilistiche dovute dai proprietari di autoveicoli alle regioni a statuto ordinario, alle regioni a statuto speciale e alle province autonome di Trento e di Bolzano, va utilizzato un modello conforme all'allegato 1; per il pagamento di altri veicoli va utilizzato un modello conforme all'allegato 2.

2. Il tabaccaio rilascia al soggetto che effettua il versamento la ricevuta di pagamento automaticamente prodotta dal sistema informatico, secondo il facsimile di cui all'allegato 3.

Art. 2.

1. Per il pagamento presso le agenzie postali delle tasse automobilistiche dovute dai proprietari di veicoli alle regioni a statuto ordinario, alle regioni a statuto speciale e alle province autonome di Trento e Bolzano, va utilizzato il bollettino di conto corrente postale con banda trasversale rossa conforme all'allegato 4; per il pagamento delle tasse automobilistiche dovute dai proprietari di ciclomotori, nonche' per il pagamento dell'integrazione per autotreni articolati e targhe prova, va utilizzato il bollettino di conto corrente postale con banda trasversale verde conforme all'allegato 5.

Il presente decreto sara' pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica italiana.

Roma, 7 gennaio 1999

Il direttore generale: Romano

\*\*\* ALLEGATI OMISSIS \*\*\*

G.U. N. 303 DEL 30 12 1998 (FONTE GURITEL).

DECRETO 23 dicembre 1998.

Differimento dei termini per il pagamento delle tasse automobilistiche per l'anno 1999.

Art. 1.

1. Il pagamento delle tasse automobilistiche avente scadenza nel mese di gennaio 1999 e' effettuato nel periodo compreso tra il 1 ed il 28 febbraio 1999.

Il presente decreto sara' pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica italiana.

Roma, 23 dicembre 1998

Il Ministro: Visco

G.U. N. 1 DEL 02 01 1999 (FONTE GURITEL)

MINISTERO DELLE FINANZE

DECRETO 31 dicembre 1998.

Adeguamento delle tariffe delle tasse automobilistiche relative ai veicoli di peso complessivo, a pieno carico, pari o superiore a 12 tonnellate, al valore dell'ECU al 1 ottobre 1998.

Art. 1.

1. A decorrere dal 1 gennaio 1999, le tasse automobilistiche per gli autocarri e per i complessi (autotreni ed autoarticolati) per il trasporto di cose di peso complessivo a pieno carico pari o superiori a 12 tonnellate sono dovute secondo l'importo stabilito dalle tabelle A e B allegate al presente decreto.

2. Le tabelle allegate al decreto del Ministro delle finanze 10 marzo 1998, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 61 del 14 marzo 1998, sono soppresse.

Il presente decreto sara' pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica italiana.

Roma, 31 dicembre 1998

Il direttore generale: Romano